

AS - 100



El antiespumante **AS-100** se utiliza en procesos donde se presentan problemas con la generación de espuma. Es muy común su uso en plantas de tratamiento de aguas residuales, así como en otros procesos, tales como fermentaciones, elaboración de cartón, pinturas y adhesivos, entre otros. Para obtener los mejores resultados en el uso del antiespumante, se debe evaluar su aplicación en cada uno de los procesos productivos.

Características:

- Buen efecto antiespumante.
- Estable durante el almacenamiento.
- Fácil dispersión.
- No tóxico.

Especificaciones:

- **Forma:** Líquida
- **pH:** 5 – 6
- **Emulsificante:** No iónico
- **Viscosidad (cPs):** > 900
- **Color:** Blanco
- **Diluyente:** Agua

Almacenamiento:

El producto se mantiene estable por un período de seis meses a partir de la fecha de facturación, siempre que se almacene bajo techo, en su envase original y a temperaturas no superiores a 30 °C.

Precauciones de seguridad:

No dejar al alcance de los niños. En caso de ingestión accidental, consulte inmediatamente a un médico. No induzca el vómito. Tenga precaución en caso de derrames, ya que el producto, al entrar en contacto con el suelo, se vuelve muy resbaladizo.



NIVEL DE RIESGO		INFLAMABILIDAD		
4 - MORTAL	1	4 - DEBAJO DE 25°C	0 - NO SE INFLAMA	
3 - MUY PELIGROSO		3 - DEBAJO DE 37°C		
2 - PELIGROSO		2 - DEBAJO DE 57°C		
1 - POCO PELIGROSO		1 - SOBRE 57°C		
0 - SIN RIESGO	0			
RIESGO ESPECÍFICO		REACTIVIDAD		
OX - OXIDANTE	N/A	1 - INESTABLE EN CASO DE CALENTAMIENTO	0 - ESTABLE	
COR - CORROSIVO		2 - INESTABLE EN CASO DE CAMBIO QUÍMICO VIOLENTO		
** - RADIOACTIVO		3 - PUEDE EXPLOTAR EN CASO DE CHOQUE O CALENTAMIENTO		
W - NO USAR AGUA		4 - PUEDE EXPLOTAR		
* - RIESGO BIOLÓGICO				

Lixus - c75



Lixus - c75 contiene una mezcla selecta de nutrientes específicamente formulados para reducir la materia orgánica y, de esta manera, enriquecer la biología acuática en lagos y ríos. Esta combinación de nutrientes promueve una actividad biológica más eficiente. **Lixus - c75** inhibe el crecimiento de algas y plantas acuáticas, contribuyendo a una mejor calidad del agua. Además, **Lixus - c75** es completamente inofensivo para las personas y el medio ambiente, y es totalmente biodegradable.

Beneficios de Lixus - c75:

- Reduce la acumulación de lodos.
- Disminuye el pH.
- Mejora la calidad del efluente.
- Reduce los malos olores.
- Es fácil de aplicar y utilizar.
- **Forma:** Granular
- **Color:** Café
- **Aroma:** Sin fragancia
- **Contenido:** Bolsas biodegradables con bacterias no patógenas
- **Caducidad:** 1 año

Especificaciones:

Dónde usarlo:

Se recomienda su aplicación en lagos y estanques, tanto naturales como artificiales. Está diseñado para utilizarse en condiciones aeróbicas y anaeróbicas. No debe emplearse en agua destinada al consumo humano.

Cómo usarlo:

Para su aplicación, arroje de una a dos bolsas biodegradables dentro del lago o estanque (de aproximadamente 10 m³). La cantidad puede variar según las condiciones del cuerpo de agua y el volumen a tratar. El producto se mezclará rápidamente con el agua.



BIO - FLEX 100



El tratamiento efectivo de aguas contaminadas y aguas residuales es esencial para preservar nuestro medio ambiente.

Mediante el aditivo **BIOFLEX-100**, se ha demostrado que mejora el funcionamiento del proceso de bioconversión a lo largo de todo el tratamiento de aguas residuales en una planta de tratamiento.

Sostenibilidad Ambiental:

- Reduce los gases, principalmente el ácido sulfhídrico (H_2S), que se genera durante el proceso de tratamiento de aguas residuales.
- Mejora la eficiencia del tratamiento de aguas residuales entre un 40 % y un 50 %.
- BIOFLEX-100 es completamente biodegradable, no tóxico y seguro para el medio ambiente.

Resultados Probados:

- Puede utilizarse en cualquier Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR).
- Acelera los procesos de biotransformación aeróbica.
- Reduce los tiempos de tratamiento y retención.
- Aumenta la velocidad de transformación de la materia orgánica.

Beneficios:

Solución de Bajo Costo

- Baja inversión.
- Reducción de los costos de operación, incluyendo energía, mantenimiento y desinfección.
- No requiere infraestructura adicional.

Mejora del Rendimiento y la Eficiencia de la PTAR

- Permite aumentar el caudal al acelerar la bioconversión de nutrientes.
- Mejora la calidad del efluente al reducir la DBO, los sólidos suspendidos y las grasas y aceites.

Eliminación de Malos Olores

- Elimina los malos olores generados durante el proceso, así como el H_2S y el gas metano.
- Prolonga la vida útil de los equipos e infraestructura gracias a la reducción de gases corrosivos.

